

茂名市第二职业技术学校农业机械使用 与维护专业实训室建设项目

采购编号：ZX2017-HJC027

竞争性磋商文件

茂名市智信招标采购有限公司 编制

发布日期：2017年4月14日

目 录

第一部分 竞争性磋商邀请函

第二部分 采购项目内容

第三部分 磋商须知

第四部分 合同书格式

第五部分 响应文件格式

第一部分 竞争性磋商邀请函

各（潜在）供应商：

茂名市智信招标采购有限公司（以下简称“采购代理机构”）受茂名市第二职业技术学校（以下简称“采购人”）的委托，对茂名市第二职业技术学校农业机械使用与维护专业实训室建设项目进行竞争性磋商采购，欢迎符合资格条件的供应商参加。

一、采购项目编号：ZX2017-HJC027

二、采购项目名称：茂名市第二职业技术学校农业机械使用与维护专业实训室建设项目

三、采购预算：人民币壹佰陆拾万元整（¥1600000.00）

资金来源：财政拨款：人民币壹佰伍拾万元整（¥1500000.00）

单位自筹：人民币壹拾万元整（¥100000.00）

四、磋商保证金金额：人民币叁万贰仟元整（¥32000.00）；投标保证金必须在投标截止前到达我公司指定账户，逾期将视为无效投标。

五、报名购买磋商文件的时间、地点、方式及招标文件售价

（一）符合资格的供应商应当在2017年4月14日至2017年4月20日，每日上午8：30~11：30，下午2：30~5：00（法定节假日除外）到茂名市智信招标采购有限公司购买招标文件，招标文件每套售价200元（人民币），售后不退。购买招标文件时携带资料报名，1、法定代表人证明书或授权函（授权函需包括法定代表人证明书）；2、企业营业执照副本或事业单位法人证书；3、企业组织机构代码证副本；4、税务登记证副本；5、近季度单位购买社保的证明文件；6、授权代表本人的身份证及依法缴纳社会保障资金的证明材料等证明文件。（以上资料，1为原件，2、3、4、5、6为复印件加盖公章，提供原件核对）

（二）购买采购文件地点：茂名市迎宾一路6号大院3号梯6楼

六、磋商响应文件递交截止时间：2017年4月25日下午15：00（北京时间）

磋商响应文件递交时间：2017年4月25日下午14：30~15：00（北京时间）

七、磋商响应文件送达地点：茂名市迎宾一路6号大院3号梯6楼

八、磋商时间：2017年4月25日下午15:00（北京时间）

九、磋商地点：茂名市迎宾一路6号大院3号梯6楼开标室

十、采购人及采购代理机构联系方式：

1. 采购人联系人：翁先生

电 话：0668-3939812

2. 采购代理机构联系人：郑小姐、黄小姐

电 话：0668-2919238、2919838

传 真：0668-2919838

邮 箱：mmzxzbcg@163.com

联系地址：茂名市迎宾一路6号大院3号梯6楼

邮 编：525000

收 款 人：茂名市智信招标采购有限公司

开户银行：中国银行茂名迎宾路支行

帐 号：710764769605

3. 采购信息查询

<http://www.mmzxzb.com/> （茂名市智信招标采购有限公司网）

<Http://maoming.gdgpo.gov.cn> （茂名市政府采购网）

<http://www.gdgpo.gov.cn> （广东省政府采购网）

<http://www.ccgp.gov.cn/> （中国政府采购网）

十一、采购文件公示：

依据《广东省实施〈政府采购法〉办法》第三十五条规定，现将本项目采购文件在网上进行公示，公示期从2017年4月14日至2017年4月18日，由投标人到<http://www.mmzxzb.com/> 自行下载，供应商认为采购文件的内容损害其权益的，可以在公示期间以书面形式向我司提出质疑。

十二、采购代理机构期望得到的协助与配合

如对招标文件有任何澄清修改，采购代理机构将会在广东省政府采购网、茂名市政府采购网和茂名市智信招标采购有限公司网等媒体上发布公告，在投标截止日前可能会有更正公告，投标截止前3日可能会有延期公告，请采购文件收受人予以高度重视。

茂名市智信招标采购有限公司
2017年4月14日

第二部分 采购项目内容

一、供应商资格

1、供应商应具备《政府采购法》第二十二条规定的条件；

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供财务报表）；
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供社保纪录）；
- (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

2、具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人，取得合法企业工商营业执照和税务登记、组织机构代码证并具有相关经营范围。

3、为保证供货渠道的合法性、设备性能指标的符合性，提供所投主要设备（台式电脑、实训模具、3D 打印机、模具教学软件、注塑机、冲压床）的原制造商针对本次项目的设备参数性能指标确认函原件和售后服务承诺函原件。

4、本项目不接受联合体投标。

二、采购项目说明

1、本采购项目所有设备功能和技术参数均是满足用户日常教学需要的最基本功能和技术参数，投标人所投标设备功能和技术参数必须完全符合或优于用户的要求。

2、本项目要求中所出现的工艺、材料、设备的规格或型号或参照的品牌仅为方便描述而没有限制性，供应商可以在其提供的文件资料中选用替代标准，但这些替代标准必须优于或相当于本用户需求书的标准。

3、本项目不分包，投标人应对本项目内所有的招标内容进行投标，不允许只对其中部分内容进行投标。

三、采购项目技术规格、参数及要求

序号	设备名称	规格参数	数量	单位
一、农业机械使用与维护实训室				
1	收割机	1. 结构形式：全喂入履带式 2. 配套动力：192F/KA490 3. 标定功率：9.2kw 4. 额定转率：3600r/min 5. 结构质量：560kg 6. 外形尺寸：2810mm*1430mm*1310mm 7. 割刀型式：往复循环式 8. 割台宽度：1060mm 9. 履带规格：72mm*35 节*255mm（节距*节数*宽） 10. 作业效率：0.04h m ² /h-0.08 h m ² /h 11. 主燃油消耗率：≤30kg/h m ² 12. 理论作业速度：1.72-2.56 km/h 13. 变速档数：前进 3/倒退 1 14. 启动方式：电启动	1	台
2	插秧机	1. 驱动方式：两轮驱动 2. 驱动轮：橡胶轮爪式 3. 外形尺寸：2140*1630*910mm 4. 整机重量：172kg 5. 发动机型号：雅马哈 MZ175 6. 发动机标定功率：3.3kw 7. 发动机转速(r/min)：3600 8. 发动机耗油量：376g/kW·h 9. 车轮直径：Φ660mm 10. 插秧行数：4（并列式） 11. 插秧行距：300mm 12. 穴株数 株/穴：2-8 穴数（穴/3.3 m ² ）：90、80、70、60、50 穴距（cm）：12、14、16、18、21 13. 作业小时生产率（h m ² /h）：0.1~0.2 14. 作业单位燃油消耗率（kg/h m ² ）：2.5~3.5	1	台
3	手扶耕田拖拉机	1. 配套动力：7.70kw（8-10.5 马力） 2. 外形尺寸：2180*890*1250mm 3. 结构质量：240kg 4. 发动机型号：R190 II 5. 12 小时功率（kw）：7.35 6. 标定转速（r/min）：2300 7. 发动机与变速联接方式：皮带 8. 发动机净重量：90kg 9. 拖拉机形式及用途形式：驱动、牵引兼用型	1	台

二、农业机械配件展示室

1	3D 打印机	1. 框架：钣金结构 2. 喷头数量：1 ▲3. 成型尺寸：280*180*180mm 4. SD 卡脱机打印；液晶屏 5. 打印速度：10-300mm/s 6. 喷嘴直径：标配 0.4mm 7. 喷嘴温度：室温至 250 度 8. 平台温度：室温至 110 度可调 9. 平台制造材质：PCB、铝板 ▲10. XY 轴定位精度：0.01mm；Z 轴定位精度：0.0025mm 11. 层厚：0.1-0.3mm 12. 支持材料：ABS，PLA 13. 材料直径：1.75mm 14. 耗材倾向性：PLA 15. 软件语言：中文/英文 ▲16. 支持文件格式：STL，G-Code 17. 模型支撑功能：生成/不生成可选 18. 机器尺寸：480*365*410mm 19. 机器重量：15kg 20. 电源：AC110-230V 21. 操作系统：XP，WIN7，Mac ▲22. 上位机软件：Cura，Repetier-host 23. 环境要求：10-30℃，湿度 20-50%	1	台
2	展示柜底座	18×1.25(18 cm厚)	29.7	m ²
3	地面平整	18×1.25	22.5	m ²
4	底座、侧、零星铺贴抛光砖	19.5×0.33	6.4	m ²
5	弧形玻璃底座面铺贴铝塑板	22×1.25	27.5	m ²
6	弧型天花双层 15 厘夹板底、面贴镜光铝塑板	23.5×2.2	51.7	m ²
7	二位大板开关		1	个
8	射灯		28	盏
9	12 厘钢化玻璃钻吼及安装（含玻璃胶）		116	m ²
10	线路敷设	18×1.25	22.5	m ²
11	钢化玻璃门安装（含五金）		3	个

三、计算机辅助设计实训室

1	老师电脑	<p>▲1. CPU：英特尔酷睿处理器≥I3-6100</p> <p>2. 主板：Intel 芯片组 mATX 主板，并且综合性能指标不低于 MATX/H81</p> <p>▲3. 内存：4G DDRIII1600×1，主板内存插槽≤2 条</p> <p>4. 显卡：集成高性能核心显卡</p> <p>5. 声卡：集成 ALC 662，支持 5.1 声道，前 2 后 3 音频</p> <p>▲6. 硬盘：≥1000G/7200/SATA3 接口</p> <p>7. 光驱：DVD</p> <p>8. 主板集成 10/100/1000M 以太网卡</p> <p>▲9. 键盘/鼠标：PS/2 防水抗菌键盘；防菌光电滚轮鼠标，键盘鼠标均需要提供防菌证明文件。</p> <p>10. I/O：6 个(前 2 后 4)USB 分离设计（前置 USB 接口两两间距不小于 2CM）的 USB 接口；2 个原生非转接的 PS2 接口；1 个 RJ45 接口；1 个 VGA 接口；前 2 后 3 音频接口；前置 1*Line-Out+1*Mic，后置 1*Mic+ 1*Line In + 1*Line out，1 个 PCI Express*16，1 个 PCI Express*1，2 个 PS2 接口。</p> <p>11. 机箱：立式 M-ATX 机箱，全黑色，满足人机工学设计，顶置电源开关，方便开关机，防尘、散热设计，顶置指示灯。</p> <p>12. 电源：110V/220V/≥180W 高效节能电源</p> <p>▲13. 主机防雷：提供电源及主板双绞线接口均需提供权威防雷测试报告</p> <p>▲14. 显示器：与主机同一品牌，19.5 寸 WLED 显示器，亮度不低于 250，对比度不低于 1000:1，响应时间≤5ms，VGA+DVI 双接口，需符合国家一级能效认证。</p> <p>▲15. 随机应用：</p> <p>(1). 主机带有硬盘保护功能、所支持系统应包含 WIN7。</p> <p>(2). 支持网络大规模部署，提供增量同传，且速度不低于 500M/分钟</p> <p>(3). 远程唤醒及可同时控制所有计算机重启/关机</p> <p>(4). 服务器端可单独对任一客户端进行硬盘保护参数的设置</p> <p>(5). 支持 IP 地址及用户名批量修改</p> <p>(6). 主机应带有对硬件资产的管理和监控方案，当发生硬件变更时及时提示管理员。</p> <p>16. 产品认证：▲提供产品有 3C 认证、▲中国节能产品认证（编号与政府节能产品政府采购清单相符）；▲投标台式机产品通过恶劣供电检验认证，可实现主板直流供电拉偏±6%，电源交流输入电压 165V 至 265V，并提供国家权威机构的检验证书；▲投标台式机产品通过箱体封闭检验认证，支持 35℃的封闭环境下工作 2 小时，并提供国家权威机构的检验证书。▲设备平均无故障时间（MTBF）≥81 万小时。</p> <p>17. 服务能力：主机主要部件和显示器三年保修,全国联保。</p>	1	套
---	------	--	---	---

		原厂工程师上门给客户安装机器，服务承诺“2*2*365”（2小时响应，第2自然日修复，365天全年无休）。原厂商服务通过▲ISO9001及▲CCCS钻石五星认证。		
2	学生电脑	<p>▲1. CPU：英特尔酷睿处理器≥I3-6100</p> <p>2. 主板：Intel 芯片组 mATX 主板，并且综合性能指标不低于 MATX/H81</p> <p>▲3. 内存：4G DDRIII1600×1，主板内存插槽≤2 条</p> <p>4. 显卡：集成高性能核心显卡</p> <p>5. 声卡：集成 ALC 662，支持 5.1 声道，前 2 后 3 音频</p> <p>▲6. 硬盘：≥1000G/7200/SATA3 接口</p> <p>7. 光驱：DVD</p> <p>8. 主板集成 10/100/1000M 以太网卡</p> <p>▲9. 键盘/鼠标：PS/2 防水抗菌键盘；防菌光电滚轮鼠标，键盘鼠标均需要提供防菌证明文件。</p> <p>10. I/O：6 个(前 2 后 4)USB 分离设计（前置 USB 接口两两间距不小于 2CM）的 USB 接口；2 个原生非转接的 PS2 接口；1 个 RJ45 接口；1 个 VGA 接口；前 2 后 3 音频接口；前置 1*Line-Out+1*Mic，后置 1*Mic+ 1*Line In + 1*Line out，1 个 PCI Express*16，1 个 PCI Express*1，2 个 PS2 接口。</p> <p>11. 机箱：立式 M-ATX 机箱，全黑色，满足人机工学设计，顶置电源开关，方便开关机，防尘、散热设计，顶置指示灯。</p> <p>12. 电源：110V/220V/≥180W 高效节能电源</p> <p>▲13. 主机防雷：提供电源及主板双绞线接口均需提供权威防雷测试报告</p> <p>▲14. 显示器：与主机同一品牌，19.5 寸 WLED 显示器，亮度不低于 250，对比度不低于 1000:1，响应时间≤5ms，VGA+DVI 双接口，需符合国家一级能效认证。</p> <p>▲15. 随机应用：</p> <p>1. 主机带有硬盘保护功能、所支持系统应包含 WIN7。</p> <p>2. 支持网络大规模部署，提供增量同传，且速度不低于 500M/分钟</p> <p>3. 远程唤醒及可同时控制所有计算机重启/关机</p> <p>4. 服务器端可单独对任一客户端进行硬盘保护参数的设置</p> <p>5. 支持 IP 地址及用户名批量修改</p> <p>6. 主机应带有对硬件资产的管理和监控方案，当发生硬件变更时及时提示管理员。</p> <p>16. 产品认证：▲提供产品有 3C 认证、▲中国节能产品认证</p>	56	套

		(编号与政府节能产品政府采购清单相符)；▲投标台式机产品通过恶劣供电检验认证，可实现主板直流供电拉偏±6%，电源交流输入电压 165V 至 265V，并提供国家权威机构的检验证书；▲投标台式机产品通过箱体封闭检验认证，支持 35℃ 的封闭环境下工作 2 小时，并提供国家权威机构的检验证书。▲设备平均无故障时间 (MTBF) ≥81 万小时。 17. 服务能力：主机主要部件和显示器三年保修, 全国联保。原厂工程师上门给客户安装机器，服务承诺“2*2*365”（2 小时响应，第 2 自然日修复，365 天全年无休）。原厂商服务通过▲IS09001 及▲CCCS 钻石五星认证。		
3	教师管理软件	网络教室软件	1	套
4	交换机	24 口 10/100M/1000M 自适应	3	台
5	模具教学软件	<p>软件架构： C/S 架构 服务器端软件 1 套 客户端软件 ≥20 节点</p> <p>1.运行环境： 双平台运行： 1) .WINDOWS 平台：要求基于国际先进的开发平台，可在 WINDOWS 环境下直接运行，安装简单。 2) .UG NX 平台：所有模具均配备 UG、NX 数据，与模具设计环境完全接轨。</p> <p>2.软件界面 ▲1) .隐匿式菜单： 软件界面上看不到菜单、功能图标，全部用于显示场景和虚拟模具，以保持界面的纯净。 2) .整屏展示： 应使用完整的屏幕显示场景，不得将屏幕切割成若干区域。</p> <p>3.虚拟场景 1) .虚拟场景： 软件启动后，即进入逼真的三维车间环境，其中包括:虚拟模具、车间设备、夹具、用品、卷闸门、监控摄像头、车间照明灯等，营造出真实的生产氛围。 ▲2) .漫游操作： 利用鼠标、键盘操作，可在车间中进、退、左转、右转、抬头、低头、镜头远近调节等。</p> <p>4.运动仿真 ▲1) .学习模具工作原理： 能够以透视、局部、剖面、旋转等各种手段、各种视角观察模具机构运动全过程，从而学习模具结构的工作原理。</p> <p>5.知识索引 1) .学习模具设计知识： 对模具零部件可立即搜索、查看到与该零件相关的模具知识。</p>	1	套

	<p>同时，系统提供了丰富、真实的模具设计实例，包括三维详细设计、二维工程图、BOM表、采购清单等。</p> <p>6.拆装实训</p> <p>▲1) .拆装演示： 学生可先观看模具拆卸、装配全过程的仿真演示，每一步都同步伴有文字说明。</p> <p>2) .拆装实训操作： 学生可自主完成交互拆卸和装配操作全过程，系统可在实验过程中自动判断每一步操作的正确性，并可根据要求提示下一步可选的正确操作。</p> <p>3) .3D 拆装工具： 要求所有拆装工具，如板手、钳子、螺丝刀、铜棒等，全部采用三维形体，并以逼近实物的真实感显示，同时在拆装时的动作也要接近真实效果。</p> <p>▲4) .自由意图拆装： 当用户选择一个零件时，软件自动显示出该零件从属于哪些部件或组合体，然后由用户从这些部件中选择一个进行拆装，从而真正获得用户的拆装意图，而不是由软件自行为用户确定一个拆装部件。</p> <p>5) .自由路径拆装： 支持灵活多变的拆装次序，用户可在每一步自主决策拆装次序，系统可智能地、自动地判断用户操作的正误，并在用户操作错误时给出相应提示信息，并在此基础上完成智能考核。不得规定一种或几种固定的拆装次序。</p> <p>7.实训考核</p> <p>▲1) 智能化考核： 自动、详细记录实训全过程，自动记分并记录扣分原因。考核过程中可察看答案、跳过，但扣除相应分数。自动生成考核记录单，自动汇总到教师机。</p> <p>2) 防作弊功能： 自动输出考核记录表，自动加密。只有教师帐号可以查看，防止作弊。</p> <p>8. 观察功能</p> <p>1) 观察功能： 提供透视、局部、剖面、旋转、缩放等丰富的观察手段。</p> <p>2) 观察模式： 支持场景、焦点两种观察模式，其中焦点模式是指隐去周边场景、物体，只显示模具装备。场景模式下，支持用户视线的上、下、左、右转动，以及镜头远、近调节。支持一键切换到最佳视角。</p> <p>9.虚拟模具</p> <p>1)模具外观： 支持金属质感的真实纹理和彩色纹理两种模具显示方式，可一键切换</p> <p>10.辅助功能</p>	
--	---	--

		<p>1) 加密方式： 提供注册文件、加密狗、网络三种可选解密方式，由用户任意选择其中一种。</p> <p>2) 系统配置： 选择各种拆装实训模式，如是否使用工具等。启动并配置实训考核模式。导出并查看考核记录表（仅供教师使用）。</p> <p>11.在线组卷系统理论考试</p> <p>1) 试题库： 包含填空、是非、选择、问答、操作等各类题型，通过在线组卷系统，可快速、灵活地生成各类试卷。</p>		
6	铝板天花吊顶	$(8+3.9) \times 1.2 \times 2$	63	m ²
7	铝板边加装角线	$(8+3.9) \times 2 \times 2$	71.4	m
8	铝合金窗制作	$1 \times 1.1 \times 2$	3.3	m ²
9	铝合金窗套制作	2×3	8	个
10	饰面门套制作	$0.9 \times 2.1 \times 4$ 套	6	套
11	饰面门套油清漆	$0.9 \times 2.1 \times 2 \times 2 \times 2$	22.8	m ²
12	墙面扇灰打磨油ICI	$[(3.8+3.9) \times 2 \times 3 + (4+3.9) \times 2 \times 3 + (8+4) \times 2 \times 3] \times 2$	496.6	m ²
13	线路敷设	$8 \times 3.9 + 8 \times 3 \times 2$	165.6	m ²
14	LED有机灯盘 (3×8W)	$8+4+4$	28	盘
15	8位配电箱		3	个
16	C60空气带漏电开关		3	个
17	C60空气开关		6	个
18	C32空气开关		3	个
19	ZR-BVV6 mm ×5×26	$5 \times 26 \times 2$	390	m
20	1寸给水管		24	m
21	1.5寸排水管		18	m
22	水龙头		3	个
23	手动按阀冲水器		2	个

24	二位大板开关		6	个
25	原不锈钢门安装	1.07×2.2	1	个
四、模具拆装测绘实训室				
1	细水口模	1、该模是截面形状小如针点的浇口，具有提高溶体的剪切速率，提高溶体的流动性，有利于填充模具型腔，浇口痕迹小、容易修整，浇口位置能较自由地选择。具有顶出面积大，浇口痕迹小，产品质量稳定、效率高，水口同塑件自动分离等优点。 2、模具结构为一模四腔，成型产品为圆筒盖，型腔不小于 $\varnothing 40 \times 10$ mm。总重量不小于10克，四点式进胶。	1	套
2	二次顶出模	1、成型的产品侧边有扣位，形状复杂，脱模力较大，不能使用斜顶结构出模，顶出机构按顺序二次推出，扣位依据塑胶自身的弹性特点，强行从镶件凹槽面脱离。 2、成型产品为侧壁带凸位玩具后盖，成型尺寸不小于 $65 \times 40 \times 10$ mm。	1	套
3	前模哈夫模	1. 运用于侧成型面积大，侧孔或侧凹胶位较浅且抽拔距较小的塑件，(如车仔模、外螺纹模)结构紧凑，强度和刚性较好，抽拔力大。 2. 成型产品为带柄咖啡杯，尺寸不小于 $45 \times 40 \times 35$ mm。	1	套
4	前模行位模	1. 定模设置抽芯机构，行位沿斜导向块做相对运动，达到抽芯的目的，成型的产品外观要求夹线短，披锋少。该模具结构紧凑，刚性强，安全可靠，在大型模具上应用广泛。 2. 成型产品为手机面壳，两侧8处穿孔，顶部16处碰穿，成型尺寸不小于 $80 \times 48 \times 11$ mm	1	套
5	潜水口模	1. 制品外观要求无浇口剪切痕迹，该模具在开模时，不仅能自动切断浇口，而且浇口的位置可设在制品的侧面，端面和背面等。采用潜浇口模具结构，可将双分型面模具结构简化成单分型面模具结构。 2. 一模四腔，产品为五角星饰品，分流道同产品自动分离。成型尺寸不小于 $\varnothing 25 \times 12$ mm	1	套
6	斜顶模	1. 成型内侧有凹凸的塑件，斜推杆与导向槽配合，当推杆作垂直运动时斜推杆在导向槽的作用下做相对运动，从而完成侧抽芯动作。 2. 该结构加工简便，结构紧凑，可靠。一模二腔，产品为鼠标面底壳，内壁均有2处凹或凸槽，并能配合组装。成型尺寸不小于 $56 \times 33 \times 20$ mm	1	套

7	热流道模	1. 热流道模具在模具定模中设置热流道机构，该机构通过220V 电源加热、以及采用空气绝热方式，使流道中的塑胶始终保持融溶状态，该模具无水口，在开模时只需取出塑料制品。可实现无流道生产，产品于浇口自动切断。实现无水口废料加工，自动化程度高，可做到无人管理，总件效率高。适应批量大，精度高的塑件。一模二腔，配有专用温控箱加热，时间不超过 15 分钟。成型尺寸不小于 30×30×10 mm	1	套
8	后模斜抽芯模 (顺序分型脱模)	1. 该模具成型塑料制品内侧有斜凹槽，模具采用定模板拉钩、动模板摆杆移动式机构，开模时后模斜抽芯机构先行抽芯，完成斜型芯分型，后前后模开模完成第二次分型，采用推杆推出制品。 2. 成型产品为发射器外壳，内侧有 4 处 40 度穿孔，模具 2 次分型来完成斜抽芯。成型尺寸不小于 80×50×20 mm	1	套
9	推板模	1. 推板脱模机构在分型面处沿制品周边将制品推出，适用于深筒制品，薄壁容器及各种罩壳类制品的脱模。其特点推出均匀力量大，运动平稳，制品不易变形，塑件表面无推顶痕迹。 2. 成型产品为凌边灯罩，推板顶出，产品口径不小于 35 mm，高度不小于 18 mm，型腔数 4 个。	1	套
10	斜导柱模	1、成型抽拔距和抽拔力较小的塑件，斜导柱与开模方向成一定的夹角，在开模力的作用下，斜导柱与滑块料斜孔做相对运动，从而完成侧抽芯动作，是抽芯机构最常用的侧抽芯机构。 2、成型产品为 MP4 底壳，两侧有 2 处凹槽，两支斜导柱抽芯。成型尺寸不小于 74×10×11 mm。	1	套
11	顶杆先复位模	1、模具合模时，当侧抽芯与推杆出现干涉现象时或镶件复位不方便时，通过机械构件使顶出系统提前复位的结构，适合于侧边有凹槽的塑料制品。 2、成型产品为小型格盒，成型尺寸不小于 80×50×20 mm，产品一侧有一处凹槽，凹槽尺寸不小于 45×17×8mm，先复位采用滑块结构，模具外形美观，复位修正非常方便。	1	套
12	旋转螺纹（牙纹）模	1、成型深螺距，硬质材料带螺纹的塑件，如水壶盖、机械紧固件等，模具内带螺纹型芯在电机动力的作用下做旋转运动，使制品与螺纹型芯相对旋转运动，并在推板的作用下实现脱模。 2、成型产品为瓶盖，一模两腔，产品尺寸不小于 35×17 mm，牙距 3mm，配合螺纹深度 15 mm，单腔螺纹数量不少于 7 个。主流道浮动顶出结构，脱模过程行程控制。	1	套

13	推管模	<p>1、塑胶制品或局部形状为圆筒形状，采用司筒机构，司筒推管沿整个周边推顶制品，使制品受力均匀，无推出痕迹。型芯和凹模同时设在动模一侧，以便提高制品的同轴度。</p> <p>2、成型产品为迷你风扇，一模两腔，一模二腔，直径不小于 50mm。</p>	1	套
14	气动顶出长距抽芯模	<p>1、模具为气动顶出长距抽芯结构，抽芯距离不小于 50mm，通过气缸采用电磁阀和感应开关来控制气流的走向，实现开模后先抽芯，顶出平稳且灵活。</p> <p>2、产品电器罩，尺寸不小于长 50mm×宽 46mm×高 16mm。</p>	1	套
15	弯管模	<p>1、适用于弯管圆弧内抽芯的塑件。模具 B 板上设置将直线运动转换为圆周边运动的结构，从而达到圆弧抽芯的目的。</p> <p>2、成型产品为一模一腔，模具设有弯管抽芯机构，尺寸不小于 58×28×18 mm。</p>	1	套
16	爆炸型芯模	<p>1、合模时镶件沿圆形型芯上的斜导向槽移动，使圆形型芯的外围达到闭合状态。此模具适合于圆形且圆形内部有凹槽的塑胶制品。</p> <p>2、产品为显微镜外壳，尺寸不小于 D40×30mm。</p>	1	套
17	链条成型模	<p>1、该模采用 90° 对开分型，行位精确定位。并集点浇口与斜导向块等功能。</p> <p>▲2、成型多圆相扣之产品。第一次成型四圆 相扣。成型产品 125×26×3mm。通过简单操作并可两圆二次相扣，实现链条无限延长。是注塑模具中较典型的结构之一。</p>	1	套
18	多种结构组合模具	<p>该模具特征在于：</p> <p>1、模具包括前模固定板、前模水口板、前模板、铲基、斜导柱、法兰唧嘴、前模仁、后模固定板、下顶针板、上顶针板、方铁、后模板、滑块、后模仁、斜顶、弹簧、弹簧针、顶针与拉杆组成；所述前模水口板与前模板固定在前模固定板上，前模仁固定在前模板上，法兰唧嘴位于前模固定板上；所述下顶针板、上顶针板与方铁固定在后模固定板上，后模板固定在方铁上，后模仁固定在后模板上，斜顶、弹簧针、顶针与拉杆的一端固定在下顶针板与上顶针板上，弹簧环套在弹簧针上。</p> <p>2、所述铲基安装在前模板的侧面处，斜导柱的一端固定在前模水口板上，滑块位于后模板的滑槽内。</p> <p>3、本模具教学需要可以演示模具的工作过程，直观地说明模具的工作原理。由于部分结构使用透明材料制成，透过它能看到内部的部件，可以表达模具内部的复杂结构。模具模拟实际生产的模具，进行缩小与透视化处理，学生不用走出课堂就可以真实地了解模具构造，既可以节省费用又可以提高学习效率，非常适合于课堂教学使用。</p>	1	套

19	冲孔模	1、模具沿封闭线冲切零件，冲下的部分为废料，封闭线外是产品。 2、冲压4孔，孔距不小于30，制品利用四处挡料销定位，采用固定卸料板起卸料作用，防止折断和提高冲孔精度。	1	套
20	落料模	1、模具沿封闭线冲切板料，冲下的部分为工作件，其余部分为废料，弹性卸料，动作可靠、模具寿命长、安装方便，用于制造各种形状的平板零件。 2、冲压蝶形工件，产品尺寸不小于45×40 mm，料带利用挡料销定位。	1	套
21	弯曲模	1、把板材料沿直线弯成各种形状，可以加工形状较复杂的零件，安装调整方便，对材料厚度要求不严，凸模即起顶料作用，又起压料作用，可防止材料偏移、精度高。 2、弯曲高度不小于10mm，产品自动从凸模脱落。	1	套
22	倒装复合模	1、模具同一位置能完成几个不同的冲裁工序的模具，上模部分装有落料凹模和冲孔凸模，下模装有弹性卸料装置和落料凸模，结构紧凑效率高，适用于多孔零件的冲裁和制件平直度要求不高的厚板制件，操作方便.安全。 2、冲压十字工件并带有2处穿孔，料带利用挡料销定位。	1	套
23	正装复合模	1、在模具同一位置上能完成几个不同的冲裁工序的模具，下模部分装有落料凹模和冲孔凸模，上模装有弹性卸料装置和落料凸模，结构紧凑效率高，适用于单孔零件的冲裁，不适用于多孔制件的冲裁。 2、冲压十字工件并带有2处穿孔，料带利用挡料销定位。	1	套
24	拉伸模	1、把板材料毛坯形成各种开口空心工件的模具，此模具带压边装置，拉深前毛坯套在压边圈上依靠外形定位，拉深后冷冲件从凸模上托出，凸凹模都装有顶出装置。 2、拉伸小铝盖，拉伸深度不小于8 mm，产品尺寸不小于35 mm，模具带有压边结构，并且调整非常方便。	1	套
25	连续拉延模	1、制品首次拉深无法成形，需要多次拉延的模具。该模具用带料一端顺序拉延，直到最后一次拉延时才将制件由带料上冲落。 2、拉延带有凸缘的小铝盖，拉伸深度不小于8 mm，产品尺寸不小于35 mm，第一次拉延深度不小于2 mm，模具带有压边结构，并且调整非常方便	1	套

26	多工位级进模	1、多工位级进模是精密高效，长寿命的模具。它适用于冷冲小尺寸，薄料，形状复杂和大批量生产的冷冲零件。 2、模具为落料、冲孔、弯曲级进模，毛料由定位销和挡料销全程定位，为90度弯曲，尺寸不小于40×20×10 mm。	1	套
27	V型翻板弯曲模	1、该模具为避免材料滑动，在定模部分高有两块翻板。当凸模压下时，翻板随材料弯转，定位板始终与材料接触，所成型的零件精度较高。 2、V型零件尺寸不小于30×20×10 mm。	1	套
28	圆管冲模	▲1、该模具可将平坯料一次弯成圆管形零件。定模有两件活动凹模由顶板托住，当凸模将材料压下时，模块相向转动，将材料弯成圆形。凸模上升时，已弯成圆管零件就套在其上，随之上升。圆型零件尺寸不小于Φ17×30 mm。	1	套
29	 型滑块冲模	1、该模具可一次将平坯弯成两内侧角度小于90°的V形零件。模具定模部分有两个滑块，平坯放在定位板上，当凸模下降时，平坯先被弯成U型，凸模继续下降，滑块开始运动将U形两侧向内弯成所需角度。 2、V型零件尺寸为45×30×20 mm。	1	套
30	两圆相扣成型模	▲1、该模具成型零件需为两圆环相扣结构件，模具设有自动下料结构，当模具工作时，首先切断线材，通过上模原型芯完成单个圆环的成型，将已成型的圆环套于线材再重复一次圆环成型。即完成两圆相扣成型。该工艺工序少，简洁实用，冲出的产品接口平整，合格率高，能满足使用要求	1	套
31	多分型面热压室压铸模	1、该模具结构需为一模二腔三板模。 2、成型产品为卡通人物，成型面积为80mm ² ，总重量为200克，流道长度为60mm，产品高度为15mm，两点式进胶。 3、材质：进口氧化铝合金	1	套
32	侧分型面热压室压铸模	该模具需为三板模结构，抽芯方式为斜面镶件式抽芯，成型产品为我侧带有四处凹孔，产品尺寸不小于40长*30宽*15高mm，并且顶部有二处碰穿孔。材质：进口氧化铝合金	1	套

33	斜销抽芯压铸模	该模具带斜销抽芯机构的压铸模是一种常见的压铸成型模具，该类模具结构简单。成型制品内侧有斜凹槽，模具利用开闭模动力抽芯复位，采用推杆推出制品。材质：进口氧化铝铝合金	1	套
34	斜滑块侧抽芯压铸模	▲1、该模具采用环形浇口的浇注系统，拉钩定距二次分型拉断浇口余料和斜滑块内抽芯结构，模具分型时利用开模力自动拉断浇口余料，推件过程中实现斜滑块内抽芯，解决了内抽芯、铸件脱模和去除浇口余料问题。模具结构紧凑，操作方便，型腔填充良好，铸件脱模顺利，满足生产要求。材质：进口氧化铝合金	1	套
35	推板推出热压室压铸模	1、该模具需为一模二腔，推板顶出结构。 2、产品为迷你小杯子，产品口径不小于 30mm，高度不小于 18mm，单个容量不小于 10 毫升，单件重量 120 克。	1	套
36	推管推出热压室压铸模	1、用于圆筒状制品的脱模。推管沿整个周边推顶制品，使制品受力均匀，无推出痕迹。型芯和凹模同时设在动模一侧。 2、该模具需一模两腔，成型高度为 $\varnothing 30 \times 25$ ，底部需进行文字雕刻加工。	1	套
37	气动侧抽芯热压室压铸模	▲1、气动长距抽芯结构，利用气体的压力，通过气缸采用电磁阀和感应开关来控制气流的走向，实现了开模后先抽芯，然后才能顶出的工作原理。 2、抽芯距离不小于 40mm，产品尺寸不小于长 40mm*宽 30mm*高 15mm。 ▲3、电磁阀和感应开关控制。	1	套
38	连杆式预复位热压室压铸模	1、当侧抽芯与推杆出现干涉现象时或放置镶件不方便时，通过机械构件使顶出系统提前复位的结构。 2、该模具需为滑块连杆式顶杆先复位结构，成型尺寸不小于 40 长 \times 35 宽 \times 15 高 mm，并且一侧有一处凹槽，需采用滑块抽芯来完成。	1	套
39	模具拆装测绘实验台	1、桌身部分：采用优质钢材做骨架，经过机械加工成型，外表面喷涂彩色环氧聚塑，整机既坚固耐用，又美观大方，设有两个滑动抽屉，可供学生存放工具。 2、桌面部分：采用 18mm 厚高密度纤维板外贴进口防火板，PVC 截面封边。桌面具有耐磨、耐热、耐污、耐烟灼、耐火、耐菌、防霉、抗静电及易清洁等特点。 3、骨架尺寸：38mm \times 38mm 4、产品尺寸：1.2 米 \times 0.8 米 \times .8 米	5	张

40	模具陈列柜	1、采用钣金结构，柜体钣金一次成型，柜门为玻璃。 2、陈列柜分为4层，布局合理，美观。 3、规格（mm）：1000*400*1800mm	4	个
41	模具搬运小推车	多层抽式结构，表面喷塑处理，台面安装5mm厚橡胶皮GMP标准，钢制，单层。	1	辆
42	模具测量工具 通用量具	1、游标卡尺 0~200mm 1把 2、高度游标卡尺 0~300mm 1把 3、深度游标卡尺 0~200mm 1把 4、带表卡尺 0~150mm 1把 5、数量卡尺 0~200mm 1把 6、深度尺 0~150mm 1把 7、高度尺 0~200 mm 1把 8、万能角度尺 0~320° 1把 9、百分表（带底座） 0~5 mm（带耳） 1个 10、千分表 0~1mm 1个 11、杠杆百分表 0~0.8 mm 1个 12、深度百分表 0~10mm 1个 13、深度千分尺 0~25mm 1个，0~50 mm 1个，0~100 mm 1个 14、钢直尺 0~150mm 1个 15、内卡规 15~35mm 1个	1	套
43	模具装配及养 护工具	1、气动打磨机 140×Ø3、气动锉刀机（超声波）、超声波小锉刀，（12支装）、合金打磨头，30支装、火石仔打磨头 100支装、油石：#240-Ø12.5×154、6×3×150、Ø8.8×149、Ø9.8×151 2、#320-12×3×148 W14-6×6×130、12×3×130 #120-12×6×150 #220-12.8×3.4×148.6 #400-半圆 R5×150 #180-6.35×3×149 #150-12.8×3×148.5, 3、红丹 1Kg、润滑脂 1Kg、脱模剂 1Kg、顶针油 1Kg、防锈油 1Kg	1	套
44	拆装工具箱	内六角扳手、固定扳手,8支装、活动扳手、橡胶锤、一字起子、十字起子、大力钳 7寸、模具拆装工具组合。	5	套

45	注塑机（含教学模具）	<p>1.射出系统： 1)、螺杆直径（mm）：26/28 2)、射出压力（Kg/cm²）：1183/1019 ▲3)、理论射出容量(cm³)：55.7/64.6 4)、射出量（PS)(g)：50/58 5)、射出量（PS)(oz)：1.7/2.0 ▲6)、射出率（cm³/sec): 34.6/40 7)、螺杆行程（mm）：105 8)、螺杆转数（rpm）：0-215 9)、射嘴接触力（tons）：4.45 10)、射嘴行程（mm）:130 11)、温度控制段数：2</p> <p>2.锁模系统 ▲1)、锁模力（Tons）：15 2)、模板尺寸（mm）：450×280 3)、模柱间距（mm）：265 4)、最小模厚（mm）：100/25 ▲5)、开模行程（mm）：190 6)、最大开模距离（mm）：290/215 7)、顶出压力(Tons): 1.3 8)、顶出行程（mm）：35</p> <p>3. 动力电热系统 ▲1)、最大液压压力（kg/cm²）：140 2)、泵涌吐出量（l/min）：17.5 3)、作动油量（l）：80 4)、冷却水用量（l/hr）：400-600 5)、马达电力（KW/HP）：2.2/3HP 6)、电热容量（KW）：1.8 7)、总用电量（KW）：4.2</p>		
46	磨床	<p>1.工作台行程（长×宽 mm）：480×175 2.工作台尺寸（长×宽 mm）：450×150 3.主轴电机功率（KW）：1.1 4.冷却电机功率（W）：40 5.磨头主轴转速（Rpm/min）：2850 6.频率（Hz）：50 7.砂轮直径（mm）：32/31.75 8.砂轮宽度（mm）：13</p>	1	台
47	冲压机	<p>▲1.压力范围（ton）：1.5-3.5 ▲2.油缸行程（可调）：75-150 3.油缸下行速度（mm/s）：95 4.油缸上升速度（mm/s）：95 5.工作台有效面积（mm）：（左右 L-R）：400，（前后 F-B）：300 6.工作台距地面高度：850</p>	1	台

		7. 使用电源 (V) : 380 8. 电机功率 (KW) : 2.25 ▲9. 含一套教学用冲孔模		
48	埃特板双面间墙	(8+3.9) × 3.1 × 2 × 2	221.4	m ²
五、补充实训室空调				
1	5匹柜机	1、制冷量：12000W；制热量：13200+2700W 2、额定功率：制冷 3590W；制热 3940+2700W；辅热：2700W 3、电源：380V3N-/50HZ； 4、循环风量：1680m ³ /h； 5、噪声（室内机）/（室外机）：50-47-44/ 61db（A）； 6、内机尺寸/外机尺寸（宽×高×深）mm： 1670*244*680/960*1327*320 7、最长配管：20m 8、高低落差：15m 9、能效比：2级 10、吊座式空调	25	台
2	高空作业费以及安装附材		25	台

四、采购项目商务要求

1、报价要求：供应商报价应已包括设备价、安装费、调试费、运输费、人工费、税费等一切费用，采购单位不再支付中标价已外的其它费用。

2、交货及安装地点：签订合同之日起 45 个工作日内交货并安装完毕、验收合格后进行设备安装、调试。

3、质量保证：中标供应商应保证设备是全新、未曾使用过的、软件必须为正版、其质量、规格及技术特征符合国家标准、规范及招标文件的要求。

4、培训要求

1) 要求供应商负责提供有关设备功能、安装、操作、维护等培训。安装调试完成并交付使用后一星期内提供由工程师授课的不少于 1 天的技术培训。

2) 要求技术人员经过培训以后，能熟练地掌握设备操作方法，并能及时排除部分设备故障。

5、质量保证期及售后服务：在质量保证期内，各类设备保修要求按下列要求执行。

1) 硬件设备提供不少于 2 年的售后服务，整机保修不少于 2 年；软件设备免费升级不少于 3 年。

2) 在质量保证期内，供应商负责对其提供的设备提供免费的维修保养服务、系统技术支持及升级服务。质量保证期自供需双方代表在设备验收单上签字之日起计算。

3) 质量保证期内，供应商接到用户维修通知后 2 小时内提供解决方法，若未能排除故障，应在 12 小时内派人到现场排除故障，并在 24 小时内解决问题；在规定 24 小时内不能解决问题的设备，应在 48 小时内提供不低于故障设备规格型号档次的替代设备。

4) 质量保证期内，所有设备维修服务均为上门服务，即由供应商派人员到用户设备使用现场维修，由此产生的一切费用均由供应商承担。在质量保证期满后，供应商应保证以最优惠的价格提供备件和维修服务，当发生故障时，供应商应按质量保证期内同样的要求进行维修处理。在质量保证期满后，供应商应保证以最优惠的价格提供备件和维修服务，当发生故障时，供应商应按质量保证期内同样的要求进行维修处理。

6、付款方式

合同签订后付合同总价款的 30%，项目终验合格后付合同总价款的 65%，余款 5%在一年质保期满后 10 个工作日内一次性（无质量问题、售后服务纠纷，以及其他经济法律纠纷等）无息付清。

7、包装和发运：

- 1) 货物的包装和发运必须符合货物特性要求。
- 2) 为了保证货物在长途运输和装卸过程中的安全，货物包装应符合国家或行业标准规定。由于包装不善导致货物锈蚀、失缺或损坏，由供货商承担一切责任。

8、其他要求

- 1)、负责现场全部作业的安全、保卫，并承担一切费用和意外保险等。
- 2)、按市有关规定办理的有关施工场地交通、环卫和施工噪音管理等手续。
- 3)、承担对现有的装修成品、不需要改造的现场进行全面保护，其费用已包含在投标报价内。
- 4)、本合同实施过程中全面负责施工场地的清洁和现场施工管理；在移交有关工程时，应将移交工程部位所涉及的中标单位的全部设备、多余材料、垃圾和各种临时工程设施全部清理并运走，并负责现场清洁，保持该部位现场清洁整齐，达到招标单位满意的状态。
- 5)、施工人员必须服从我行管理人员提出的指导方案，文明施工。
- 6)、施工人员进入施工现场，必须配带相关证件，以便于我行管理人员确认身份。

第三部分 磋商须知

一、说明

1. 适用范围

1.1 本磋商文件适用于本竞争性磋商的政府采购项目。

2. 定义

2.1 “采购人”是指：茂名市第二职业技术学校。

2.2 “政府代理采购机构”是指：茂名市智信招标采购有限公司。

2.3 “监管部门”是指：茂名市财政局政府采购监管科。

2.4 “响应供应商”是指响应本文件要求，参加磋商的法人或者其他组织、自然人。

2.5 合格的“响应供应商”是指：

1) 供应商应具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，履行合同所必需的设备和专业技术能力，有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录，参加政府采购活动前三年内经营活动中没有重大违法记录的，遵守国家法律、法规；

2) 符合磋商文件规定的资格要求。

2.6 “成交供应商”是指经法定程序确定并授予合同的响应人。

2.7 “竞争性磋商响应文件”是指：供应商根据本文件要求，编制包含报价、技术和服务等所有内容的实质性响应文件，以下简称“磋商响应文件”。

3. 合格的货物和服务

3.1 “货物”是指响应供应商制造或组织符合磋商文件要求的货物等。磋商文件中没有提及采购货物来源地的，根据《政府采购法》的相关规定均应是本国货物。货物必须是合法生产、合法来源的符合国家有关标准要求的货物，并满足本磋商文件规定的规格、参数、质量、价格、有效期、售后服务等要求。

3.2 “服务”是指除货物和工程以外的其他政府采购对象,其中包括：响应供应商须承担的运输、安装、技术支持、培训以及磋商文件规定的其它服务。

4. 磋商费用

4.1 响应供应商应承担所有与准备和参加磋商有关的费用。不论磋商的结果如何，政府采购代理机构和采购人均无义务和责任承担这些费用。

4.2 本次采购向中标供应商收取的磋商成交服务费，按国家有关规定执行；

4.3 成交人在领取《成交通知书》时须向招标代理机构交纳成交服务费，该成交服务费按广东省物价局（粤价[2002]386号）文规定的标准费率交纳中标服务费，按中标金额计算：

费 中 标 金 额 （ 万 元 ）	服 务 类 型 率	货物招标
100		1.5%
100-500		1.1%
500-1000		0.8%

说明：

1) 成交服务费按差额定率累进法计算。如某货物类项目中标金额为 1000 万元（人民币），计算中标服务费额如下：

$$100 \text{ 万元} \times 1.5\% = 1.5 \text{ 万元}$$

$$(500 - 100) \text{ 万元} \times 1.1\% = 4.4 \text{ 万元}$$

$$(1000 - 500) \text{ 万元} \times 0.8\% = 4 \text{ 万元}$$

$$\text{合计收费} = (1.5 + 4.4 + 4) = 9.9 \text{ 万元}$$

2) 成交服务费不在投标报价中单列。

3) 成交服务费支付方式：一次性以银行划帐的形式支付成交服务费不在投标报价中单列。

成交服务费交纳形式银行转帐提交，附我司账号：

收 款 人：茂名市智信招标采购有限公司

开户银行：中国建设银行股份有限公司茂名新福支行

帐 号：44001690662053004183

二、竞争性磋商文件（简称“磋商文件”）

5. 磋商文件的构成

5.1 磋商文件由下列文件以及在磋商过程中发出的修正和补充文件组成：

- 1) 竞争性磋商邀请函
- 2) 采购项目内容
- 3) 磋商须知
- 4) 合同书格式

5) 磋商性磋商响应文件格式

6) 在磋商过程中由代理采购机构发出的修正和补充文件等

5.2 响应供应商应认真阅读、并充分理解磋商文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等。），响应供应商没有按照磋商文件要求提交全部资料，或者竞争性磋商响应文件没有对磋商文件在各方面都做出实质性响应是响应供应商的风险，有可能导致其磋商响应被拒绝，或被认定为无效响应或被确定为响应无效。

三、竞争性磋商响应文件的编制

6 磋商响应文件编制基本要求

6.1 响应供应商对磋商响应文件的编制应按要求装订和封装。

6.2 响应供应商提交的磋商响应文件及其与（采购代理机构）就有关磋商的所有来往函电均应使用中文。响应供应商提交的支持文件或印刷的资料可以用另一种语言，但相应内容应附有中文翻译本，在解释磋商响应文件的修改内容时以中文翻译本为准。对中文翻译有异议的，以权威机构的译本为准。

6.3 磋商响应文件必须按本文件的全部内容，包括所有的补充通知及附件进行编制。

6.4 如因响应供应商只填写和提供了本文件要求的部分内容和附件，而给磋商造成困难的，其可能导致的结果和责任由响应供应商自行承担。

6.5 本磋商响应文件的有效期在磋商截止之时起 60 天内有效，如成交，有效期将延至合同终止日为止。

7. 计量单位

7.1 除技术要求中另有规定外，本文件所要求使用的计量单位均采用国家法定的度、量、衡标准单位计量。

四、磋商报价要求

8. 对于本文件中未列明，而响应供应商认为必需的费用也需列入总报价。在合同实施时，采购人将不予支付成交供应商没有列入的项目费用，并认为此项目的费用已包括在总报价中。

9. 成交供应商负责本项目所需货物的制造、运输、售后服务等全部工作。

五、磋商保证金

10.1 响应供应商应按磋商文件规定的金额和期限交纳投标保证金，磋商保证金作为磋商文件的组成部分。

10.2 磋商保证金必须用银行转帐形式（电汇等）提交，应符合下列规定：

- 1) 本次项目磋商保证金金额：人民币叁万贰仟元整（¥32000.00）
- 2) 收 款 人：茂名市智信招标采购有限公司
- 3) 开 户 银行：中国银行茂名迎宾路支行
- 4) 帐 号：710764769605

磋商保证金必须在磋商截止日前递交到采购代理机构或到达采购代理机构帐户，磋商现场不接受现金或其它形式的磋商保证金。

10.3 凡未按规定交纳磋商保证金的，其磋商响应文件为无效响应。

10.4 如无质疑或投诉，未被确定为成交供应商的响应供应商保证金，在成交通知书发出后5个工作日内不计利息原额退还；如有质疑或投诉，（采购代理机构）将在质疑和投诉处理完毕后不计利息原额退还。

10.5 成交供应商的磋商保证金，在成交供应商与采购单位签订采购合同并送茂名市智信招标采购有限公司备案（1份）后无息原额退还。

10.6 有下列情形之一的，磋商保证金不予退还：

- 1) 除因不可抗力或磋商文件认可的情形以外，成交供应商不与采购人签订合同的；；
- 2) 供应商在响应文件中提供虚假材料的；
- 3) 供应商与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的
- 4) 将成交项目转让给他人，或者在磋商文件中未说明，且未经采购人同意，违反磋商文件规定，将成交项目分包给他人的；
- 5) 违反《中华人民共和国政府采购法》及其它法律法规规定的。

六、竞争性磋商响应文件的份数、封装和递交

11. 磋商响应文件的份数和封装

11.1 投标人应编制投标文件 1 式 4 份，其中正本 1 份和副本 3 份。响应供应商应将响应文件正本（1份）和所有的副本（3份）分别密封包装，并在外包装上清晰标明“正本”、“副本”字样。若正副本不一致的，以正本为准。

11.2 竞争性磋商响应文件的封装袋正面应当标明：

- 1) 竞争性磋商项目编号；
- 2) 竞争性磋商项目名称；
- 3) 响应供应商名全称；
- 4) 日期。

12. 竞争性磋商响应文件的递交

12.1 所有竞争性磋商响应文件应于第一部分《竞争性磋商邀请函》中规定的截止时点前递交到（政府代理采购机构）。

12.2 迟交的竞争性磋商响应文件，按《政府采购法》的规定，（代理采购机构）将拒收或原封退回在其规定的递交竞争性磋商响应文件截止时点之后收到的任何竞争性磋商响应文件。

七、磋商的程序及评审

13. 磋商小组：

13.1 **竞争性磋商**是指采购人、政府采购代理机构通过组建竞争性磋商小组（以下简称磋商小组）与符合条件的供应商就采购货物、工程和服务事宜进行磋商，供应商按照磋商文件的要求提交响应文件和报价，采购人从磋商小组评审后提出的候选供应商名单中确定成交供应商的采购方式。

13.2 磋商小组：磋商由（政府采购代理机构）依照政府采购法律、法规、规章、政策的规定，组建的磋商小组负责。磋商小组成员由采购人代表和政府采购专家库中随机抽取（技术、经济等）方面的评审专家3名单数组成（专家库抽取2名，采购单位委派1名）。

13.3 磋商小组在磋商和评审过程中出现意见不一致时，遵循少数服从多数原则。

13.4 磋商小组成员应当遵守评审工作纪律，不得泄露评审情况和评审中获悉的商业秘密。

13.5 磋商小组在评审过程中发现供应商有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为的，应当及时向财政部门报告。

13.6 磋商小组成员应当按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审，并据此推荐出成交候选供应商。

14. 磋商文件的澄清

14.1 任何要求对磋商文件进行澄清的响应供应商，均应以书面形式在磋商文件规定的磋商响应文件递交截止日以前通知代理采购机构。（采购代理机构）将组织采购人对响应供应商所要求澄清的内容以书面形式予以答复。必要时，（采购代理机构）将组织相关专家召开答疑会，会议内容或以书面的形式发给每个购买磋商文件的潜在响应供应商（答复中不包括问题的来源）。

14.2 响应供应商在规定的时间内未要求对磋商文件澄清或提出疑问的，（采购代理机构）将视其为无异议。对磋商文件中描述有歧意或前后不一致的地方，磋商小组有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个响应供应商。

14. 磋商：

14.1 磋商小组邀请所有报名的供应商参加磋商。

14.2 磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

14.3 磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

14.4 磋商小组所有成员应当代理与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。以随机抽签的形式确定供应商磋商的顺序。

14.5 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

14.6 磋商小组与供应商应围绕技术、商务、合同条款等内容分别进行一轮或多轮的磋商。在磋商过程中，磋商小组应当严格遵循保密原则，不得向其他供应商透露当事人技术、价格和其他重要信息。

15 磋商文件的修正：

15.1 磋商小组调整或修改采购需求内容时，应取得磋商小组的一致同意，并以书面形式通知所有参加磋商的供应商。但任何形式的决定须以符合公平、公正原则和有利于项目的顺利实施为前提。

15.2 在磋商过程中，供应商提交的澄清文件和最终响应文件，由供应商法定代表人或授权代表签署生效，供应商应受其约束。因此，该签字人参加磋商时须出示有效的身份证明文件，否则，其签字的澄清文件和最终响应文件无效。

15.3 代理采购代理机构对磋商过程和重要出示内容进行记录。

八、确定成交供应商办法

16. 确定成交供应商

16.1 推荐成交候选供应商名单：磋商小组按综合得分由高到低的原则进行排序（综合得分相同，名次按评审价由低到高顺序排列；综合得分相同且评审价相同的，名次按技术评分由高到低顺序排列；综合得分相同、评审价和技术评分均相同的，名次由磋商小组投票确定。法律法规有明确规定的，以法律法规规定为准。），推荐综合得分排名最靠前的供应商为第一成交候选人，综合得分次高的供应商为第二成交候选人，以此类推。最终确定一名成交供应商。

16.2 根据评标委员会的评标结果，采购人依法确定成交供应商，也可以事先授权评标委员会直接确定成交供应商。

17. 成交人确定后，（采购代理机构）将在政府采购监管机关指定的媒体上发布成交公告，同时向成交人发出《成交通知书》，《成交通知书》对成交人和采购人具有同等法律效力。

17.1 替补候选人的设定与使用。

依据《广东省实施〈中华人民共和国政府采购法〉办法》第四十四条“……中标、成交供应商放弃中标、成交或者中标、成交资格被依法确认无效的，采购人可以按照排序从其他中标、成交候选供应商中确定中标、成交供应商，没有其他中标、成交候选供应商的，应当重新组织采购活动。”

九、质疑

18. 如果响应供应商对此次采购活动有疑问，可依法向（采购代理机构）提出质疑。（采购代理机构）应当依法给与答复，并将结果告知有关当事人。

十、签订合同

19. 成交供应商在收到成交通知书后，按规定与采购人签订政府采购合同。

十一、适用法律

20. （采购人）、（政府采购代理机构）及响应供应商的一切采购活动均适用《政府采购法》及其配套的法规、规章、政策。工程类项目适用《中华人民共和国招标投标法》及其配套的法规、规章、政策。

十二、评审：

21. 评审方法：综合评分法

21.1 能够通过初步审查即实质性响应磋商文件要求的供应商方有资格提交最终报价及进入综合评审。

21.2 磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于3家。

21.3 磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

21.4 根据财库[2015]124号，在采购过程中符合要求的供应商只有2家的，竞争性磋商采购活动继续进行。

21.5 初步审查：审查响应文件是否对磋商文件作出实质性的响应，对所有供应商进行“资格性”和“符合性”内容进行评审。对未作出实质性响应的供应商应实行现场告知，由磋商小组或采购人代表将集体意见现场及时告知该供应商。

22. 初步审查、价格、技术和商务评审

22.1 评分总值最高为100分，评分分值（权重）分配如下：

评分项目	技术评分	商务评分	价格评分
权重	50%	20%	30%

22.2 价格评审价：对通过审查的供应商的最后报价，磋商小组按照以下方法计算

1. 如有使用节能产品、环境标志产品的，进行价格扣除：

- (1) [优先采购时适用]采用节能产品的，对报价中的节能产品金额给予价格扣除，扣除方法如下：节能产品金额占项目总金额的比重达到10%—25%的（含10%，不含25%，下同），扣2%；达到25—50%的，扣4%；达到50%—75%的，扣7%；达到75%以上的扣10%。（说明：属于强制采购节能产品的，不作价格扣除。）
- (2) 采用环境标志产品的，对报价中的环境标志产品金额给予价格扣除，扣除方法如下：环境标志产品金额占项目总金额的比重达到10%—25%的（含10%，不含25%，下同），扣1%；达到25—50%的，扣2%；达到50%—75%的，扣3%；达到75%以上的扣4%。

2. 小微企业报价的，对小型和微型企业提供的产品和服务的金额给予 6%的价格扣除。中小微企业作为联合体一方参与政府采购活动，且《共同磋商协议书》中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额 30%以上的，给予联合体 2%的价格扣除。联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业，给予联合体 6%的价格扣除。组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

3. 上述“价格扣除”是指对供应商采用符合政府采购政策引导方向产品的，其报价按照有关规定在评审时给予一定幅度的优惠。

4. 评审价的确定：按上述条款的原则校核修正后的价格为评审价。如果出现多种处理原则所产生的结果不一致的情况，以最高的修正价作为评审价。

5. 计算价格评分：各有效投标供应商的评审价中，取最低者作为基准价，各有效投标供应商的价格评分统一按照下列公式计算：价格评分=（基准价÷评标价）×100×价格权重。

22.3 初步审查：详见附表一：《初步审查表》）；

附表一：初步审查表**初步审查表**

评审内容		投标人 A	投标人 B	投标人 C
资格审查	投标人资质是否符合招标文件的要求			
	资格证明文件是否齐全			
符合性审查	投标人是否按招标文件的规定递交投标保证金	√	√	√
	投标有效期是否为 60 天			
	招标响应文件符合招标文件的密封、签署和盖章要求			
	商务和服务内容无明显偏离“采购项目内容”的要求			
	报价是固定唯一价			
	报价没有超出采购预算金额			
	招标响应文件实质性响应招标文件要求，且无经评委认定为无效标的			
结论				
不通过理由说明				

注：1. 评委在结论栏中按“一票否决”填写“通过”或“不通过”

2. 有半数以上的评委对投标人的结论为“不通过”则该投标人为不通过初步审查投标人，不得进入下一步技术、商务、价格评审。

22.4 技术商务评审：技术、商务评分项明细及各单项所占权重详见附表：《技术评审表》、《商务评审表》：

附表 1：技术评审表

技术评审表

技术评分（50 分）		
技术因素		权重
所投主要产品设备技术参数、性能指标、质量的符合性	各投标人所投主要设备完全满足（或优于）招标要求得满分，每一项参数必须一对一响应。“▲”指标，每不满足或不响应一项指标扣 2 分，不带“▲”扣 1 分，扣完为止。（投标人须提供带▲号产品技术参数原生产厂家出具的技术参数确认函作为评分依据，如不提供则不得分）。	30 分
总体技术方案	<p>根据投标文件中的技术方案是否符合本项目的建设目标，内容进行评审，要求设计合理、技术可靠、先进、适用、易于维护等方面进行评价。</p> <p>1、充分了解项目需求，针对本项目出具的技术方案和实施方案可操作性强，有详细的投标参数响应图文说明，技术方案完全达到招标文件要求或优于招标文件要求的为优，得（10-7分）；</p> <p>2、对项目的需求和应用环境了解一般，针对本项目的投标和施工方案欠缺先进性和可行性，且有不合理等技术缺陷，不能完全满足招标文件要求，不利于买方的条款的为良，得（6-4分）；</p> <p>3、不了解项目需求和应用环境，投标方案和实施方案缺乏可行性，方案描述简单缺少图片说明，与招标文件有较大差距的为差，得（3-0 分）。</p>	10 分
投标模具教学软件演示（注：每家投标人的演示时间不得多于 10 分钟且需自带演示所需的设备）	横向对比各投标人所投模具教学软件的技术符合性、易用性等情况进行打分。完全符合要求为优秀得 10 分，有不符合要求为一般得 5 分，有多项不符合要求为差得 0 分。	10 分
合计		50 分

备注：各评委按规定的范围内进行量化打分，并统计总分。

附表 2：商务评审表

商务评审表

商务评分（20 分）			
商务因素		分项总分	权重
商务响应程度	优于招标文件要求	4	4 分
	满足招标文件要求	3-2	
	有不利于业主的条件	1	
履约能力	经营财务状况良好，履约能力强；	4	4 分
	经营财务状况中，履约能力一般；	3-2	
	经营财务状况差，履约能力较差；	1	
同类项目业绩	业绩优良	4	4 分
	业绩一般	3-2	
	业绩较差	1	
公司资质实力	投标供应商具有信息系统集成企业叁级以上资质证书	2	4 分
	投标供应商具有省级以上安全技术防范、设计施工、维修资格证	2	
售后服务	售后服务计划详细，并优于招标文件要求	4	4 分
	售后服务计划一般，满足招标文件要求	3-2	
	售后服务计划较差，低于招标文件要求	1	
合计			20 分

备注：各评委按规定的范围内进行量化打分，并统计总分。

22.5 评标总得分及统计：磋商小组按照评标程序、评分标准以及权重分配的规定，磋商小组分别就各个报价人的技术、商务状况及其对磋商文件要求的响应情况进行评议和比较，评出其技术、商务评分，并算出各评委评分的算术平均值即为该投标供应商的技术商务评分。将技术、商务评分和价格评分分别乘以各自权重再相加得出评标总得分（评标总得分分值按四舍五入原则精确到小数点后两位）。

第四部分 合同书格式

政府采购

合同书

(货物类)

采购编号：

项目名称：

注：本合同仅为合同的参考文本，合同签订双方可根据项目的具体要求进行修订。

甲 方：

电 话： 传 真： 地 址：

乙 方：

电 话： 传 真： 地 址：

项目名称： 采购编号：

根据 _____ 项目的采购结果，按照《中华人民共和国政府采购法》、《合同法》
的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

一、 货物内容

序号	商品名称	品牌、规格型号、配置（性能参数）	产地	数量	单价 (元)	金额 (元)
1						
2						
3						
4						
合计总额：¥ 元； 大写：						

合同总额包括乙方设计、安装、随机零配件、标配工具、运输保险、调试、培训、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等。

注：货物名称内容必须与投标文件中货物名称内容一致。

二、合同金额

合同金额为（大写）：_____元（¥_____元）人民币。

三、设备要求

1. 货物为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。
2. 交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合采购文件和响应承诺中甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物来源国官方标准。
3. 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。

4. 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。

5. 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

四、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：

2. 交货方式：

3. 交货地点：

五、付款方式

由甲方按下列程序在内付款：

1. 预付款：签订合同后，支付合同总价的 %。

2. 设备安装调试结束，提交全部报告材料，调试完成并验收合格后，支付至合同金额的 %，同时无息退还乙方的合同履行保证金。

3. 从验收合格之日起，正常使用 个月后，支付合同总价的 %。

六、质保期及售后服务要求

1. 本合同的质量保证期（简称“质保期”）为年，质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身（免费/有偿）维修保养服务。

2. 质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 60 天则质保期重新计算。

3. 对甲方的服务通知，乙方在接报后 1 小时内响应，4 小时内到达现场，48 小时内处理完毕。若在 48 小时内仍未能有效解决，乙方须免费提供同档次的设备予甲方临时使用。

七、安装与调试：乙方必须依照采购文件的要求和报价文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。

八、验收：

1) 货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

2) 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。评审小组在各投标人的报价有效期内有权要求投标人提供进口货物的报关单。

3) 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并

可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。

4) 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

5) 甲方组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由甲方承担；否则鉴定费由乙方承担。

九、违约责任与赔偿损失

1) 乙方交付的货物、工程/提供的服务不符合采购文件、报价文件或本合同规定的，甲方有权拒收，并且乙方须向甲方支付本合同总价 5%的违约金。

2) 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的/提供服务，从逾期之日起每日按本合同总价 3%的数额向甲方支付违约金；逾期半个月以上的，甲方有权终止合同，由此造成的甲方经济损失由乙方承担。

3) 甲方无正当理由拒收货物/接受服务，到期拒付货物/服务款项的，甲方向乙方偿付本合同总的 5%的违约金。甲方人逾期付款，则每日按本合同总价的 3%向乙方偿付违约金。

4) 其它违约责任按《中华人民共和国合同法》处理。

十、争议的解决

1) 合同执行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，按相关法律法规处理。

十一、不可抗力：任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十二、税费：在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十三、其它

1) 本合同所有附件、采购文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

2) 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。

3) 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日内书面通知对方，否则，应承担相应责任。

4) 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十四、合同生效：

- 1) 本合同在甲乙双方法人代表或其授权代表签字盖章后生效。
- 2) 合同一式份。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

代表：

代表：

签定地点：

签定日期： 年 月 日 签定日期： 年 月 日

开户名称：

银行帐号：

开 户 行：

第五部分 响应文件格式

货物类项目投标/响应文件

- 一、 自查表
- 二、 资格性文件
- 三、 商务部分
- 四、 技术部分
- 五、 价格部分

注：1. 请投标人/响应供应商按照以下文件的要求格式、内容，顺序制作投标/响应文件，并请编制目录及页码，否则可能将影响对投标/响应文件的评价。

2. 唱标信封另单独分装，按以下顺序装订：

2.1 开标/报价一览表

.....

政 府 采 购

投 标 / 响 应 文 件
(正本/副本)

采购项目编号（包、组号）：

采购项目名称：

投标人/响应供应商名称：

日期：年月日

一、自查表

评审内容		采购文件要求	自查结论	证明资料
资格 性检 查	投标函	按对应格式文件填写、签署、盖章 (原件)	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
	法定代表人资格证明 书及授权委托书	按对应格式文件签署、盖章(原件)	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
	保证金(投标保证金 交纳凭证)	¥: _____元, 转帐、汇款的复印件 加盖公章。	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
	准入条件(关于资格 的声明函)	合格投标人资格条件	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
	其他要求	按投标资料清单中规定提供“必须 提交”的文件资料	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
符合 性审 查	报价人的合格性	在参与政府采购活动中未有违法违 纪行为并受过处罚	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
		在经营范围内报价	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
	技术要求	实质性响应标书中“▲”技术要求	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
	商务要求	实质性响应标书中商务要求	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
	报价要求	报价方案是唯一确定	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页
	其它	实质性响应招标文件中规定的其它 情况	<input type="checkbox"/> 通过; <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件 第()页

注：以上材料将作为投标人/响应供应商合格性和有效性审核的重要内容之一，投标人/响应供应商必须严格按照其内容及序列要求在投标/响应文件中对应如实提供，对缺漏和不符合项将会直接导致无效投标！在对应的□打“√”。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

二、资格性文件

2.1 投标/响应函

（采购人/政府采购代理机构）：

依据贵方采购项目名称（采购项目编号）项目招标/谈判采购货物及服务的投标/谈判邀请，我方代表（姓名、职务）经正式授权并代表（投标人/响应供应商名称、地址）提交下述文件正本1份，副本3份。

1. 自查表；
2. 资格性文件；
3. 商务部分；
4. 技术部分；
5. 价格部分。

在此，我方声明如下：

1. 同意并接受招标/谈判文件的各项要求，遵守招标/谈判文件中的各项规定，按招标/谈判文件的要求提供报价。

2. 投标/谈判有效期为递交投标/响应文件之日起 60 天，中标人/成交人投标/谈判有效期延至合同验收之日。

3. 我方已经详细地阅读了全部招标/谈判文件及其附件，包括澄清及参考文件(如果有的话)。我方已完全清晰理解招标/谈判文件的要求，不存在任何含糊不清和误解之处，同意放弃对这些文件所提出的异议和质疑的权利。

4. 我方已毫无保留地向贵方提供一切所需的证明材料。

5. 我方承诺在本次投标/响应文件中提供的一切文件，无论是原件还是复印件均为真实和准确的，绝无任何虚假、伪造和夸大的成份，否则，愿承担相应的后果和法律责任。

6. 我方完全服从和尊重评委会所作的评定结果，同时清楚理解到报价最低并非意味着必定获得中标/成交资格。

7. 我方同意按招标/谈判文件规定向招标代理机构缴纳采购服务费。

投标人/响应供应商：

地址：

传真：

电话：

电子邮件：

投标人/响应供应商（法定代表人授权代表）代表签字：

投标人/响应供应商名称(公章)：

开户银行：

帐号：

日期：

2.2 法定代表人/负责人资格证明书及授权委托书

(1) 法定代表人/负责人资格证明书

致：采购人/政府采购代理机构：

同志，现任我单位职务，为法定代表人，特此证明。

签发日期： 单位： （盖章）

附：代表人性别： 年龄： 身份证号码：

联系电话：

营业执照号码： 经济性质：

主营（产）：

兼营（产）：

进口物品经营许可证号码：

主营：

兼营：

说明：1. 法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。

2. 内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让、买卖。

3. 将此证明书提交对方作为合同附件。

(为避免废标，请供应商务必提供本附件)



(2) 法定代表人/负责人授权委托书

致：采购人/政府采购代理机构：

兹授权同志，为我方签订经济合同及办理其他事务代理人，其权限是：

。

授权单位： (盖章) 法定代表人 (签名或盖私章)

有效期限：至 年 月 日 签发日期：

附：代理人性别： 年龄： 职务： 身份证号码：

联系电话：

营业执照号码： 经济性质：

主营(产)：

兼营(产)：

进口物品经营许可证号码：

主营：

兼营：

说明：1. 法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。

2. 内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让、买卖。

3. 将此证明书提交对方作为合同附件。

4. 授权权限：全权代表本公司参与上述采购项目的投标/谈判响应，负责提供与签署确认一切文书资料，以及向贵方递交的任何补充承诺。

5. 有效期限：与本公司投标/响应文件中标注的投标/谈判有效期相同，自本单位盖公章之日起生效。

6. 投标/谈判签字代表为法定代表人，则本表不适用。

代理人身份证复印件

2. 3 投标/谈判保证金交纳凭证

（采购人/政府采购代理机构）：

（投标人/响应供应商全称）参加贵方组织的、采购项目编号为的采购活动。按招标/谈判文件的规定，已通过（现金、转帐、银行汇款、现金支票、银行汇票、银行保函等）形式交纳人民币（大写）_____元的投标/谈判保证金。

投标人/响应供应商名称：

投标人/响应供应商开户银行：

投标人/响应供应商银行帐号：

说明：1. 上述要素供银行转账及银行汇款方式填写，其他形式可不填。其他方式以现场递交为依据。

2. 上述要素的填写必须与银行转账或银行汇款凭证的要素一致，（政府采购代理机构）依据此凭证信息退还投标/谈判保证金。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

附：

粘贴转帐或汇款的银行凭证复印件

注：1. 投标人/响应供应商投标/谈判响应时，应当按招标/谈判文件要求交纳投标/谈判保证金。投标/谈判保证金可以采用现金、转帐、银行汇款、现金支票、银行汇票、银行保函等形式交纳。

2. 招标人在中标/成交通知书发出后五个工作日内凭投标人/响应供应商归还的投标/谈判保证金收据退还未中标/成交供应商的投标/谈判保证金，在采购合同签订后五个工作日内退还中标/成交供应商的投标/谈判保证金。

附表：**制造商（或总代理）授权书（可选）**

（适用于非投标人/响应供应商生产的投标/谈判标的）

（招标采购单位）：

我方_____（制造商名称）是依法成立、有效存续并以制造（或总代理）（产品名称）为主的企业法人，主要营业的地点设在_____（制造商地址）（总代理地址）。兹授权_____（投标人/响应供应商名称）作为我方真正的合法代理人进行下列活动：

1. 代表我方办理贵方采购项目编号为_____、项目名称：_____的招标/谈判文件要求提供的由我方制造（或总代理）的_____（投标/响应标的名称）的有关事宜，并对我方具有约束力。

2. 作为制造商，我方保证以投标人/响应供应商合作者身份来约束自己，并对该投标/谈判响应共同和分别负责。

3. 我方兹授权_____（投标人/响应供应商名称）全权办理和履行此项目招标/谈判文件中规定的一切事宜。兹确认_____（投标人/响应供应商名称）及其正式授权代表依此办理一切合法事宜。

4. 授权有效期为本授权书签署生效之日起至该项目的采购合同履行完毕止，若投标人/响应供应商未中标/成交，其有效期至该项目招投标活动结束后自动终止。

5. 我方于年月日签署本文件，_____（投标人/响应供应商名称）于年月日接受此文件。

授权制造厂（总代理商）名称：_____（盖章）

法定代表人（或授权代表）：_____（签字）

职务：_____

部门：_____

投标人/响应供应商名称：_____（盖章）

法定代表人（或授权代表）：_____（签字）

职务：_____

部门：_____

年 月 日

2.6 政策适用性说明

按照政府采购有关政策的要求，在本次投标/谈判的技术方案中，采用符合政策的自主创新产品、环保标志产品、节能产品，主要产品与核心技术介绍说明如下：

类别	主要产品/技术名称 (规格型号、注册商标)	制造商/开发商	认证证书编号	使用价值量占 总金额比重 (累计%)
环 保 标 志 产 品				
节 能 产 品				
自 主 创 新 产 品				
说明				

注：1. “自主创新技术、环保标志产品、节能产品”是属于国家行业主管部门颁布的清单目录中的产品，须填写认证证书编号，并同时提供有效期内的证书复印件附后。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

政策适用性说明

按照政府采购有关政策的要求，在本次的投标设备或货物明细报价表中，采用符合政策的小型或微型企业产品，主要产品与核心技术服务介绍说明如下：

小型或微型企业服务：

根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，投标人投标时需注意：

（1）本办法所称中小企业（含中型、小型、微型企业，下同）应当同时符合以下条件：（一）符合中小企业划分标准；（二）提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。本办法所称中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业，中小企业划分标准参照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）执行。

（2）参加政府采购活动的中小企业投标时需提供《中小企业声明函》（格式见附表）。否则不予认可。

（3）政府采购货物时，若投标产品仅部分符合优惠评审要求，投标人应提供满足要求的货物的名称和分项报价，否则不予认可。

（4）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

附表 1：服务适用政府采购政策情况表

中 小 企 业 扶 持 政 策	如属所列情形的，请在括号内打“√”： () 小型、微型企业投标且提供本企业的设备或货物。 () 中小微企业投标且提供其它小型、微型企业设备或货物的，请填写下表内容：			
	设备或货物	设备或货物生产企业	设备或货物生产企业企业类型	金额 (元人民币)
	小型、微型企业服务金额合计			

填报要求：

1. 本表的服务内容、金额应与《投标报价明细表》一致。
2. 设备或货物生产企业为小型或微型企业时才需要填“设备或货物生产企业企业类型”栏，填写内容为“小型”或“微型”。
3. 请投标人正确填写本表，所填内容将作为评分的依据。其内容或数据应与对应的证明材料相符，如果不一致，可能导致该项的得分为 0 分。

投标人名称（盖章）：_____

投标人法定代表人/负责人（或其授权代表）（签字）：_____

日期： 年 月 日

附表 2：中小企业声明函**中小企业声明函**

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）的规定，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1.根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定的划分标准，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。

2.本公司参加_____单位的_____项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他_____（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

说明：提供其他中小微企业制造的货物，必须同时提供该中小微企业的声明函。

请投标人认真阅读如下内容：

注：根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定的划分标准，投标人须提供下列材料证明为中/小/微型企业：

1) 投标人必须明确本项目（/本包组）所提供产品的制造企业行业类型，请在下列选项"中标注""

农、林、牧、渔业 工业 建筑业 批发业 零售业 交通运输业 仓储业 邮政业 住宿业 餐饮业 信息传输业 软件和信息技术服务业 房地产开发经营 物业管理 租赁和商务服务业 其他未列明行业。

2) 提供本《中小企业声明函》并加盖投标人公章。

3) 制造企业的营业执照复印件。

4) 提供制造企业的从业人员数量(以社保局或税务局开具的能体现从业人员数量的证明文件为准)、营业收入和资产总额（以会计师事务所审计的财务报告或税务部门审核的财务报告复印件为准）证明文件（加盖公章）。

未提供上述证明材料或提供的证明材料不全的，将不作为中小企业产品进行相应的价格扣除

三、商务部分

3.1 投标人/响应供应商综合概况

一、投标人/响应供应商情况介绍表

单位名称						
地址						
主管部门		法人代表		职务		
经济类型		授权代表		职务		
邮编		电话		传真		
单位简介及机构设置						
单位优势及特长						
单位概况	注册资本	万元	占地面积	M ²		
	职工总数	人	建筑面积	M ²		
	资产情况	净资产	万元	固定资产原值	万元	
		负债	万元	固定资产净值	万元	
财务状况	年度	主营收入 (万元)	收入总额 (万元)	利润总额 (万元)	净利润(万 元)	资产负债率

注：1) 文字描述：单位性质、发展历程、经营规模及服务理念、主营产品、技术力量等。

2) 图片描述：经营场所、主要或关键产品介绍、生产场所及工艺流程等。

3) 投标人/响应供应商必须提供近两年的财务报告（损益表、资产负债表）的复印件（加盖公章）。

4) 如投标人/响应供应商此表数据有虚假，一经查实，自行承担相关责任。

二、供货渠道与合作机构情况

分项	基本情况	联系人/联系电话/传真
华南地区或广东省总代理或中国总代理或生产厂家	单位名称： 地 址： 销售负责人：	Name： Tel： Fax：

关键设备 合法来源渠道 (1)	产品名称： 制造/供应商： 生产地： 经销总代理： 销售负责人： 产品介绍和报价的权威网站： 产品合法来源验证查询专线： 售后服务管理验证查询专线：	Tel： Fax：
关键设备 合法来源渠道 (2)	产品名称： 制造/供应商： 生产地： 经销总代理： 销售负责人： 产品介绍和报价的权威网站： 产品合法来源验证查询专线： 售后服务管理验证查询专线：	Tel： Fax：
设在广东省内的 售后服务机构 情况	机构名称： 地 址： 负 责 人： 服务机构性质：企业自有 / 委托代理	Name： Tel： Fax：

三、同类项目业绩介绍

序号	客户名称	项目名称及合同金额(万元)	竣工时间	联系人及电话
1				
2				
3				
...				

注：业绩是必须以投标人/响应供应商名义完成并已验收的项目。投标人/响应供应商必须提供合同复印件（请留意评审细则是否要求提供验收报告）。

四、拟任执行管理及技术人员情况

职责分工	姓名	现职务	曾主持/参与的同类项目经历	职称	专业工龄	联系电话/手机
总负责人						
其他主要技术人员						

	...				
--	-----	--	--	--	--

注：必须提供上述人员在投标单位购买社保或缴纳个人所得税的证明文件。

五、履约进度计划表

序号	拟定时间安排	计划完成的工作内容	实施方建议或要求
1	拟定 年 月 日	签订合同并生效	
2	月 日— 月 日		
3	月 日— 月 日		
4	月 日— 月 日	质保期	

六、其它重要事项说明及承诺

(请扼要叙述)

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期：年 月 日

3.2 商务条款响应表

(1) 实质性响应商务条款响应表

序号	实质性响应商务条款要求	是否响应	偏离说明
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			

注：1. 对于上述要求，如投标人/响应供应商完全响应，则请在“是否响应”栏内打“√”，对空白或打“×”视为偏离，请在“偏离说明”栏内扼要说明偏离情况。

2. 此表内容必须与实施方案中所介绍的内容一致，打“*”项为不可负偏离(劣于)的重要项。

3. 本表内容不得擅自修改。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期：年 月 日

(2) 一般商务条款响应表

序号	一般商务条款要求	是否响应	偏离说明
1	完全理解并接受合同条款要求		
2	完全理解并接受对合格投标人/响应供应商、合格的货物、工程和服务要求		
3	完全理解并接受对投标人/响应供应商的各项须知、规约要求和责任义务		
4	可提供制造商出具的供货来源证明 或 供货渠道与品质的合法性证明（均为原件）		
5	所提供的主要产品均可提供近期由市级以上法定技术/质检部门出具的检测报告		
6	在近 1 年内具有独立完成同类项目的业绩不少于 1 项，其单项合同金额不少于本次投标/报价总额的 50%，并可提供对应项目的客户验收评价		
7	投标/谈判有效期：投标/谈判有效期为自递交投标/响应文件起至确定正式中标/成交人止不少于天，中标/成交单位有效期至项目验收之日		
8	报价内容均涵盖报价要求之一切费用和伴随服务		
9	所提供的报价不高于产品制造商权威网站目前的报价水平和广东省现市场零售价		
10	主要关键设备均为近个月内原厂生产的非淘汰类全新产品		
11	交货完工期：合同生效后天内完成并可交付验收		
12	质保期：验收交付之日起年。质保期满后，对所供应的货物设备可提供终身维护保养。		
13	满足对售后服务的各项要求，在 设有已注册（或合作代理）的售后服务营业性机构		
14	同意接受合同范本所列举的各项条款		
15	同意按本项目要求缴付相关款项		
16	同意采购方以任何形式对我方投标/响应文件内容的真实性和有效性进行审查、验证		
17	其它商务条款偏离说明：		

注： 1. 对于上述要求，如投标人/响应供应商完全响应，则请在“是否响应”栏内打“√”，对空白或打“×”视为偏离，请在“偏离说明”栏内扼要说明偏离情况。

2. 本表内容不得擅自修改。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期：年 月 日

3.3 售后服务方案

售后服务须包括但不限于以下内容，主要根据招标需求的要求（格式自定）

1. 免费保修期；
2. 应急维修时间安排；
3. 维修地点、地址、联系电话及技术服务人员（包括厂商认证工程师等人员）；
4. 维修服务收费标准；
5. 制造商的技术支持；
6. 其它服务承诺；
7. 培训计划。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期：年 月 日

4.2 技术条款响应表

(1) 实质性响应技术条款（“▲”项）响应表

序号	招标/谈判规格/要求	投标/响应实际参数	是否偏离（无偏离/正偏离/负偏离）	偏离简述
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
...				

注：

1. 投标人/响应供应商必须对应招标/谈判文件“采购项目技术规格、参数及要求”的“▲”项内容逐条响应。如有缺漏，缺漏项视同不符合招标/谈判要求。打“▲”项为不可负偏离(劣于)的重要项。
2. 投标人/响应供应商响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、变造证明材料的，按照不完全响应或者完全不响应处理。构成提供虚假材料的，移送监管部门查处。
3. 本表内容不得擅自修改。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标人/响应供应商名称（签章）：_____

日期： 年 月 日

(2) 一般技术条款响应表

序号	招标/谈判规格/要求	投标/响应实际参数 (投标人/响应供应商应按投标/响应货物/服务实际数据填写，不能照抄招标/谈判要求)	是否偏离（无偏离/正偏离/负偏离）	偏离简述
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
...				

注：

1. 投标人/响应供应商必须对应招标/谈判文件“采购项目技术规格、参数及要求”的内容逐条响应。如有缺漏，缺漏项视同不符合招标/谈判要求。
2. 投标人/响应供应商响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、变造证明材料的，按照不完全响应或者完全不响应处理。构成提供虚假材料的，移送监管部门查处。
3. 本表内容不得擅自修改。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

4.3 技术方案

技术方案设计必须科学合理、真实可行，能充分体现自身技术和专业优势。其要点和主要内容为：

1. 设备配置简介
2. 设备技术特点说明及详细方案

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

5.2 投标明细报价表

采购项目名称：_____

采购项目编号：_____ 包(组)号：_____

一、货物、设备及材料类详列							
序号	分项名称	品牌、规格型号、主要技术参数	制造商	数量	单价	合计（元）	备注
1							
2							
3 . . .							
合 计				数量合计：		报价合计： 元	
二、施工安装工程与服务类详列							
序号	分项名称	具体施工工程与服务内容	单位	数量	单价	合计（元）	广东省现市场零售价
4							
5							
6 . . .							
合 计				数量合计：		报价合计： 元	
三、其他费用							
序号	分项名称	具体内容	单位	数量	单价	合计（元）	说 明
7							
8							
9 . . .							
合 计				数量合计：		报价合计： 元	

四、报价汇总：人民币 元。 （以上各合计项与开标/报价一览表中的对应项均一致相符，如不一致以投标/报价一览表为准）					
五、其他参考费用 （下列报价不列入投标/报价总价内）					
分 项	名 称	规格型号	制 造 商	单 价	使用周期 /寿命
常用易损件及配件					
质保期满后将要发生的必要服务项收费标准：					

注：1. 以上内容必须与技术方案中所介绍的内容、《开标/报价一览表》一致。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

附件

询问函、质疑函、投诉书格式

说明：本部分格式为投标供应商提交询问函、质疑函、投诉函时使用，不属于投标文件格式的组成部分。

1: 询问函格式

询问函

茂名市智信招标采购有限公司：

我单位已报名并准备参与 (项目名称) 项目（采购文件编号：_____）的投标（或报价）活动，现有以下几个内容（或条款）存在疑问（或无法理解），特提出询问。

- 一、_____（事项一）
- （1）_____（问题或条款内容）
- （2）_____（说明疑问或无法理解原因）
- （3）_____（建议）
- 二、_____（事项二）

……

随附相关证明材料如下：（目录）。

询问人：（公章）

法定代表人（授权代表）：

地址/邮编：

电话/传真：

_____年__月__日

2: 质疑函格式

质疑函

茂名市智信招标采购有限公司：

我公司依法参与了(集中采购机构或采购人)于_年_月_日组织的政府采购活动。根据《政府采购法》和《政府采购供应商投诉处理办法》等规定，我认为(采购项目名称)(采购项目编号：_____)项目的采购活动中，(采购文件、采购过程、中标/成交结果)损害了我公司权益，特提出质疑。

一、我认为项目的(采购文件、采购过程、中标/成交结果)损害了我司权益，具体事项如下(列明质疑事项的同时，依法举证)：

1. _____；

2. _____；

.....

二、为维护我公司的合法权益，现要求贵方就上述质疑事项依照政府采购有关规定在限期内作出回复。

质疑供应商：(签章) _____ 法定代表人：_____

地址：_____ 电话：_____ 邮编：_____

电子邮箱：_____ 传真：_____

_____年__月__日

质疑受理回执

(质疑供应商)：

贵公司关于“(采购人)(项目名称)(采购项目编号：_____)”的质疑及有关的证据材料，已于____年__月__日收悉。

本中心将按政府采购有关法律法规进行处理。

茂名市智信招标采购有限公司

_____年__月__日

3: 投诉书格式

投 诉 书

投诉人：_____ 法定代表人：_____

地址：_____ 电话：_____ 邮编：_____

电子邮箱：_____ 传真：_____

委托代理人姓名：_____ 职业：_____

住址：_____ 联系电话：_____

被投诉人：_____ 法定代表人：_____

地址：_____ 电话：_____ 邮编：_____

电子邮箱：_____ 传真：_____

我公司参加了 ____年__月__日被投诉人组织的（采购人）（项目名称）（项目编号）的采购活动，我认为该项目的 （采购文件、采购过程、中标/成交结果） 损害了我公司权益，对此，我公司于 ____年__月__日向 （集中采购机构或采购人） 提出了质疑，（其于__年__月__日作出书面答复，因对其作出的答复不满意）/（被质疑人未在法定期限内予以答复，按照政府采购有关规定），现向贵机关提起投诉：

1. 具体的投诉事项及事实依据；
2. 质疑和质疑答复情况的简要描述；
3. 投诉请求；

本投诉书正本两份，副本____（ ）份并附电子文档。

附件：质疑函、质疑答复函、证据材料及相关证明材料(复印件)____份，共____页。

投诉供应商：（盖章）

法定代表人：__（签字）__

_____ 年__ 月__日

政府采购投诉受理通知书

（ ）财采投〔 年号 〕__号

（投诉供应商）：

贵公司关于“（采购人）（项目名称）（采购项目编号：_____）”的投诉及与投诉有关的证据材料，已于____年__月__日收悉。

根据《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购供应商投诉处理办法》等的有关规定，经审查：

贵公司的投诉符合政府采购投诉的规定和程序，本机关已正式受理。并将依法作出处理。

特此通知。

政府采购监督管理部门（公章）

_____年__月__日